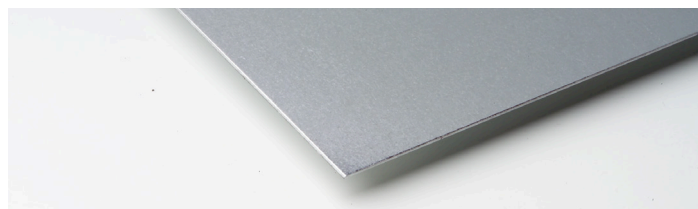


# ZINCATO DX 51

## ACIER GALVANISÉ DX 51



### Caratteristiche

Acciaio al Carbonio laminato a freddo per spessori < a 2 mm e laminato a caldo per spessori > 2 mm rivestito in continuo con un procedimento a caldo su entrambe le facce con una lega di Zinco.

### Applicazioni

Per la sua versatilità viene impiegato in tutte le applicazioni civili ed industriali in cui si voglia associare la resistenza dell'acciaio alla protezione galvanica dello Zinco.

### Rivestimento di Zinco

Da g/m<sup>2</sup> 100 fino a 275 (comprendente le due superfici).

### Aspetto superficiale

Microfiorato.

### Caractéristiques

Acier au Carbone laminé à froid pour des épaisseurs < à 2 mm et laminé à chaud pour des épaisseurs > à 2 mm, revêtu en continu d'un alliage de zinc par un procédé à chaud sur les deux faces.

### Applications

Étant donné sa polyvalence, il s'emploie dans toutes les applications civiles et industrielles où l'on veut associer la résistance de l'acier à la protection galvanique du zinc.

### Revêtement de Zinc

De g/m<sup>2</sup> 100 à 275 (comprenant les deux surfaces).

### Aspect de la surface

Fleurage minimisé.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE SECONDO NORMA UNI 10346:2009

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES SELON LA NORME UNI 10346:2009

Stato Fisico État Physique	Carico di Snervamento Limite d'élasticité	Resistenza alla Trazione Résistance à la Traction	Allungamento Allongement	Malleabilità Malléabilité	Indurimento Durcissement
	R <sub>e</sub> <sup>a</sup> (Mpa)	R <sub>m</sub> (Mpa)	A <sub>80</sub> <sup>b</sup> % min.	r <sub>90</sub> min.	n <sub>90</sub> min.
DX51D	—	270/500	22	—	—

## COMPOSIZIONE CHIMICA SECONDO NORMA UNI 10346:2009

## COMPOSITION CHIMIQUE SELON LA NORME UNI 10346:2009

C % max	Mn % max	Si % max	S % max	P % max	Ti % max
0,180	1,200	0,500	0,045	0,120	0,300

Tresoldi Metalli declina ogni responsabilità riguardo possibili errori e/o omissioni contenute nel presente documento. Declina inoltre ogni responsabilità per danni derivanti dall'uso delle informazioni contenute del testo sopra riportato. Si raccomanda pertanto di verificarne il contenuto presso fonti autorevoli.

Tresoldi Metalli décline toute responsabilité en cas d'erreurs et/ou d'omissions dans le présent document. Il décline également toute responsabilité suite à des dommages causés par l'usage des informations du texte susmentionné. Il est donc recommandé de vérifier le contenu auprès de sources faisant autorité en la matière.