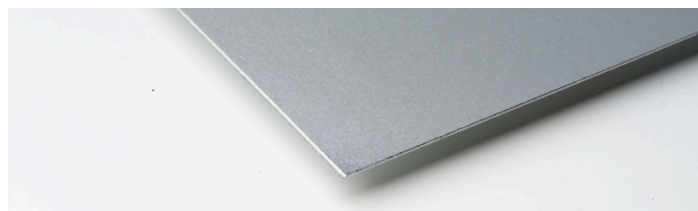


ZINCATO S250 GD

ACIER GALVANISÉ S250 GD



EN 10346

Caratteristiche

Acciaio al Carbonio laminato a freddo per spessori < a 2 mm e laminato a caldo per spessori > 2 mm rivestito in continuo con un procedimento a caldo su entrambe le facce con una lega di Zinco.

Applicazioni

Utilizzato per impieghi strutturali.

Rivestimento di Zinco

Da g/m² 100 fino a 275 (comprendente le due superfici).

EN 10346

Caractéristiques

Acier au Carbone laminé à froid pour des épaisseurs < à 2 mm et laminé à chaud pour des épaisseurs > à 2 mm, revêtu en continu d'un alliage de zinc par un procédé à chaud sur les deux faces.

Applications

Destiné aux emplois structuraux.

Revêtement de Zinc

De g/m² 100 à 275 (comprenant les deux surfaces).

CARATTERISTICHE MECCANICHE SECONDO NORMA UNI 10346:2009

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES SELON LA NORME UNI 10346:2009

Stato Fisico <i>État Physique</i>	Carico di Snervamento <i>Limite d'élasticité</i>	Resistenza alla Trazione <i>Résistance à la Traction</i>	Allungamento <i>Allongement</i>
	R _e ^a (Mpa)	R _m (Mpa)	A ₈₀ ^b % min.
S250GD	250	330	19

COMPOSIZIONE CHIMICA SECONDO NORMA UNI 10346:2009

COMPOSITION CHIMIQUE SELON LA NORME UNI 10346:2009

C % max	Mn % max	Si % max	S % max	P % max
0,20	1,70	0,60	0,045	0,10

Tresoldi Metalli declina ogni responsabilità riguardo possibili errori e/o omissioni contenute nel presente documento. Declina inoltre ogni responsabilità per danni derivanti dall'uso delle informazioni contenute del testo sopra riportato. Si raccomanda pertanto di verificarne il contenuto presso fonti autorevoli.

Tresoldi Metalli décline toute responsabilité en cas d'erreurs et/ou d'omissions dans le présent document. Il décline également toute responsabilité suite à des dommages causés par l'usage des informations du texte susmentionné. Il est donc recommandé de vérifier le contenu auprès de sources faisant autorité en la matière.