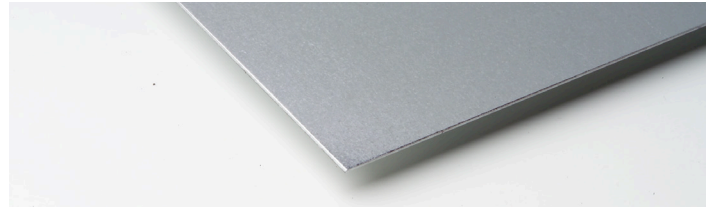


GALVANISED STEEL S250 GD VERZINKT S250 GD



EN 10346

Characteristics

Cold-rolled carbon steel for thicknesses < 2 mm and hot-rolled for thicknesses > 2 mm with a continuous coating with a hot process on both sides with a zinc alloy.

Applications

For structural applications.

Zinc coating

From 100 g/m² up to 275 (both surfaces included).

EN 10346

Eigenschaften

C-Stahl kaltgewalzt für Stärken < 2 mm und heißgewalzt für Stärken > 2 mm, auf beiden Seiten durchgehend heißbeschichtet mit einer Zinklegierung.

Anwendungen

Wird als Baustahl verwendet.

Zinkbeschichtung

100 bis 275 g/m² (bezogen auf beide Oberflächen zusammen).

MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO UNI 10346:2009

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN NACH NORM DIN EN 10346:2009

Physical State <i>Physikalischer Zustand</i>	Yield strength <i>Fließlast</i>	Tensile strength <i>Zugwiderstand</i>	Elongation <i>Dehnung</i>
	R _e ^a (Mpa)	R _m (Mpa)	A ₈₀ ^b % min.
S250GD	250	330	19

CHEMICAL COMPOSITION ACCORDING TO NORM UNI 10346:2009

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG NACH NORM DIN EN 10346:2009

C % max	Mn % max	Si % max	S % max	P % max
0,20	1,70	0,60	0,045	0,10

Tresoldi Metalli shall not be held liable for any errors and/or omissions contained in this document. They moreover decline any responsibility for damages arising from the use of information contained in the above text. It is then advisable to verify the content at authoritative sources.

Die Fa. Tresoldi Metalli übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler u/o Auslassungen im vorliegenden Dokument. Ferner übernimmt die Fa. Tresoldi Metalli keine Haftung für Schäden, die durch die Nutzung der im oben stehenden Text enthaltenen Informationen entstanden sind. Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass der Inhalt von sachkundiger Stelle geprüft werden muss.